

NOVATEC® FRG-STL

Página 1/2

Principales características:

- Material para juntas de cabeza de cilindros.
- Compuesto Grafito con Kevlar® y aglutinante NBR.

Aplicaciones comunes:

- Para aplicación en las caras de juntas reforzadas con hojas de acero en el mercado secundario.
- Manifold de escape.
- Cabezas de motores diesel y a gasolina.
- Turbo-cargadores



NOVATEC® FRG-STL debido a su composición única basada en la exitosa familia **NOVATEC®**, la cual es sumamente resistente a altas temperaturas y presiones le permite a este estilo en particular ser empleado en aplicaciones demandantes tanto en presiones y temperaturas elevadas como lo son turbo-cargadores de motores diesel y a gasolina.

Además de ofrecer una mayor durabilidad en aplicaciones de cabezas de motores en motores diesel y a gasolina en comparación de las juntas de grafito flexible con inserto de metal.

Por su naturaleza **NOVATEC® FRG-STL** es el candidato ideal para sustituir las juntas de metal recubierto de hule para escape en motores diesel. Ya que gracias a su alto contenido de grafito y su refuerzo de Kevlar® le permiten soportar la variación de carga comúnmente encontrada en estas aplicaciones

Datos Generales	Aglutinante:	NBR
	Color:	Gris fuerte
	Rotulo:	Panal de Miel y Frenzelit
	Estado de la vulcanización:	Vulcanizado
	Anti-adherente:	Opcional

Forma de suministro:

- Dimensión: 600mm x 152mts
- Espesores: 1.6mm
- Otras dimensiones y espesores bajo consulta.

NOVATEC® FRG-STL

Propiedades Físicas	Propiedad	Estándar	Unidad	Valor	
(1.6mm de espesor)	Densidad		g/cm ³	1.30	
	Retención de Torque	ASTM F38			
		150°C		N/mm ²	42
	Compresibilidad	ASTM F36 J		%	15-25
	Recuperación	ASTM F36 J		%	30
	Resistencia a fluidos	ASTM F146			
		<u>ASTM Oil #1</u>	5hr/150°C		
		Compresión @ 5000psi		%	20-30
		Aumento de espesor (Max)		%	10
		<u>ASTM FUEL B</u>	22hr/28°C		
		Compresión @ 5000psi		%	20-30
		Aumento de espesor (Max)		%	15
		<u>ASTM Oil #3</u>	5hr/150°C		
		Compresión @ 5000psi		%	20-30
		Aumento de espesor (Max)		%	10
		<u>ANTI-CONGELANTE / AGUA (50:50)</u>	22hr/100°C		
		Compresión @ 5000psi		%	25-35
		Aumento de espesor (Max)		%	20
		<u>Degradación por Calor</u>	22hr/250°C		
		Recuperación (Min)		%	30
	Compresión @ 5000psi		%	15-25	
	Cambio en peso (Max)			-3	
	<u>Sellabilidad Fuel A</u>				
	Presión superficial de 1000 psi	1bar presión interna	ml/hr	0.15	
	Presión superficial de 1500 psi	1bar presión interna	ml/hr	0.10	
	Presión superficial de 2000 psi	1bar presión interna	ml/hr	0.06	

La información técnica declarada en este documento ha sido determinada bajo condiciones de laboratorio. Con la variedad de condiciones de instalación y operación NO SE DEBEN INFERIR GARANTIAS derivadas del comportamiento de la unión bridada.

Nos reservamos el derecho de cambiar el producto para la mejora y el progreso técnico.